



Statie de pavele model QFT10-15 linie de productie complet automatizata

Numele Sistemului	Echipament	Dimensiuni	Putere (KW)	Observatii
Sistem automat de masura	Siloz de ciment	50t/100t	-----	Masurarea automata a materialului
	Sistemul de dozaj	(1200 retete)	10.6	
	Transportor cu snec	8M	7.5	
	Cantar de ciment		0.75	
	Calculator de control		-----	
			18.85	
Sistemul de Mixare	Mixerul de material	JS750	38.6	Controlat de PLC
	Mixerul de colorant	JS350	21.25	
⇒			59.85	
Sistemul de turnat in forme Masina QFT10-15	Alientatorul cu paleti	Sistemul poate produce pavele colarate, blocuri de diferite forme ...	45.1	
	Transportoare blocuri			
	Sistemul Hidraulic			
	PLC de control			
	Benzi transportoare			
⇒			45.1	
Sistemul de transfer si sistemul de cubare	Lift paleti	Lant (8X2)	7.5	
	Sistem preluare paleti	Lant (8X2)	7.5	
	Sistem rotire paleti		1.1	
	Sistem curatare paleti		0.75	



	Transportor cu placi		3	
	Dispozitiv de returnare paleti	Lant	3	
	Cuber	Sistem Hidraulic de presare	18.5	
	Forma		7	
	Contraforma		4	
	Gard protectie a produsului finit	10 metri	5.5	
⇒			57.85	

Optional	Transpalet		-----	
	Stivuitoar	3t	-----	
	Paleti de plastic	1220×900×25mm	-----	